

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Sistema de ancoragem adesiva por injeção, de cura rápida, bicomponente à base de metacrilato para altas cargas em concreto.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Ancoragem de alta performance e versatilidade para altas cargas.
- Permite menores espaçamentos entre fixações e reduzidas distâncias da borda.
- Aplicação limpa, ágil e simples com aplicador manual e bico misturador.
- Excelente para aplicações com cargas dinâmicas.
- Pode ser aplicado em furos úmidos e submersos.
- Ótimo desempenho em furos diamantados.
- Sem estireno e inodoro.
- Ancoragem em alvenarias ocas (requer o uso de camisa).
- Tixotrópico, ou seja, não escorre.
- Sem retração.
- Certificações ETA e EUROFINS.
- **Sistema VMC***: Melhor controle na instalação, após a cura muda de cor.



PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Ancoragem de estruturas e peças metálicas.
- Recuperação e reforço estrutural em vigas e pilares de concreto.
- Instalação de máquinas, motores e equipamentos.
- Instalação de barras roscadas e vergalhão de construção em bases maciças e ocas.

Propriedades Físicas:	Densidade 1,5 Livre de estireno e solvente. Sem Retração.
Embalagem:	Cartuchos 380 ml
Aplicador:	APL380 / APL380PRO

HASTE ROSCADA

Diâmetro		Furo (mm)		Distância mínima recomendada ⁽³⁾ (mm)		Chave (pol)	Torque ⁽⁴⁾ (kgf.m)	Fixações por cartucho ⁽⁵⁾	Cargas últimas ⁽²⁾ (kgf)	
(pol)	(mm)	Diâm.	Prof. ⁽¹⁾	Fixador - Fixador	Fixador - Borda				Tração	Corte
5/16"	8	10	64	128	64	1/2"	1,5	110	2.545	1.887
			96	192	96			73	3.122	
3/8"	10	12	80	160	80	9/16"	2	63	4.425	2.768
			120	240	120			42	4.578	
1/2"	12	14	96	192	96	3/4"	4,1	54	7.210	4.924
			144	288	144			36	8.143	
5/8"	16	18	128	256	128	15/16"	8,2	24	8.596	8.017
			192	384	192			16	13.259	
3/4"	20	22	160	320	160	1.1/8"	15,3	12	9.465	11.818
			240	480	240			8	19.545	
7/8"	22	25	176	352	176	1.5/16"	18,4	10	17.280	16.272
			264	528	264			6	23.050	
1"	24	28	192	384	192	1.1/2"	22,4	8	20.150	21.304
			288	576	288			5	23.855	
1.1/4"	32	35	256	512	256	1.7/8"	30,6	4	32.100	35.047
			384	768	384			2	55.150	

(1) Profundidades padrões.

(2) Os valores obtidos são baseados sobre a média de ensaios e especificações técnicas, com uso de haste ASTM A193 B7 e concreto de 30MPa.

Atenção: esses valores são cargas últimas, utilize sempre **coeficiente de segurança**. Para mais informações, consulte a seção Dados Técnicos **pág. 135**.

(3) Distância mínima recomendada, para menores consulte o departamento técnico.

(4) Valores válidos para hastas ASTM A193 B7 / Porcas ASTM A194 2H.

(5) Valores estimados em condições ideais de uso.

* Para mais informações, consulte **pág. 29**.

AQI380PRO METACRILATO (VINILESTER)

Ancoragem química

Vergalhões de construção

Diâmetro (pol) - (mm)	Furo		Fixações por cartucho ⁽²⁾	Carga última de tração ⁽³⁾ (kgf)
	Diâm. (mm)	Prof. (mm) ⁽¹⁾		
5/16" - 8	12	115	40	4.450
		400	11	
3/8" - 10	14	145	27	6.140
		500	7	
1/2" - 12,5	16	170	21	10.620
		600	6	
5/8" - 16	20	230	11	13.200
		800	3	
3/4" - 20	25	285	6	24.860
		1.000	1,7	
1" - 25	30	355	3	32.540
		1.000	1,3	
1.1/4" - 32	40	685	1	52.125
		1.000	0,7	

(1) Profundidades padrões.

(2) Valores estimados em condições ideais de uso.

(3) Os valores obtidos são baseados sobre a média de ensaios e especificações técnicas, com uso de vergalhões CA50 e concreto de 30MPa. Deve-se aplicar coeficientes de segurança conforme projeto. Para mais informações, consulte a seção Dados Técnicos **pág. 135**.



BASES OCAS - HASTE ROSCADA

Bloco de concreto

Haste roscada (pol)	Camisa	Furo		Distância mínima recomendada ⁽²⁾ (mm)		Chave (pol)	Torque ⁽³⁾ (kgf.m)	Fixações por cartucho ⁽⁴⁾	Cargas últimas ⁽¹⁾ (kgf)	
		Diâm. (mm)	Prof. mín.	Fixador Fixador	Fixador Borda				Tração	Corte
1/4"	12 x 50 CAM12050	12	55	1 bloco	1/2 bloco	7/16"	0,3	54	350	280
5/16"						1/2"	0,4		450	360
3/8"	16 x 85 CAM15080	16	90			9/16"	0,4	21	660	360
3/8"	16 x 130 CAM15130	16	135			9/16"	0,4	13	710	360
1/2"	20 x 85 CAM2085	20	90			3/4"	0,6	11	710	360

Bloco cerâmico

Haste roscada (pol)	Camisa	Furo		Distância mínima recomendada ⁽²⁾ (mm)		Chave (pol)	Torque ⁽³⁾ (kgf.m)	Fixações por cartucho ⁽⁴⁾	Cargas últimas ⁽¹⁾ (kgf)	
		Diâm. (mm)	Prof. mín.	Fixador Fixador	Fixador Borda				Tração	Corte
1/4"	12 x 50 CAM12050	12	55	1 bloco	1/2 bloco	7/16"	0,3	54	220	280
5/16"						1/2"	0,4		330	360
3/8"	16 x 85 CAM15080	16	90			9/16"	0,4	21	610	360
3/8"	16 x 130 CAM15130	16	135			9/16"	0,4	13	610	360
1/2"	20 x 85 CAM2085	20	90			3/4"	0,6	11	610	360

(1) Os valores obtidos são baseados sobre a média de ensaios e especificações técnicas, com uso de haste ABNT 1010/1020 em bloco de concreto/cerâmico, com 2 cm de revestimento.

Atenção: esses valores são cargas últimas, utilize sempre **coeficiente de segurança**. Para mais informações, consulte a seção Dados Técnicos **pág. 135**.

(2) Distância mínima recomendada, para menores consulte o departamento técnico.

(3) Valores válidos para hastes ABNT 1010/1020.

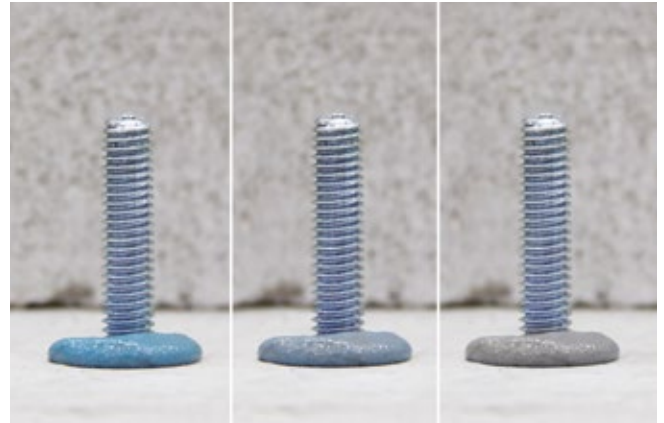
(4) Valores estimados em condições ideais de uso.

Sistema VMC

O AQI380PRO e o QPO300, são chumbadores químicos de alto desempenho e versatilidade, certificados internacionalmente, apresentam uma solução **inédita e exclusiva** no Brasil: **O VMC (Sistema de Verificação de Mistura e Cura)**.

Como o próprio nome do sistema diz, o sistema demonstra o estágio do processo de cura através de sua cor. No momento da aplicação, quando misturada, a resina apresenta-se na cor azul e a medida em que o processo acontece, sua cor altera-se gradativamente para o cinza, indicando que a cura está completa.

Isso facilita o trabalho do instalador, que passa a ter a garantia visual de quando o produto apresenta-se curado e pronto para receber a carga.

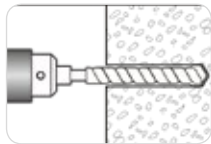


Tempos de trabalho				
Temperatura	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Tempo de manipulação	9 min	4 min	1 min	<1 min
Tempo de cura-concreto seco/úmido	1h30	1h	30 min	20 min

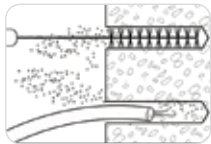


MÉTODO DE APLICAÇÃO

Preparação



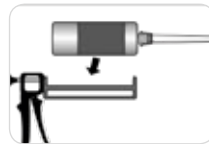
Faça o furo conforme indicado.



Limpe o furo com escova e ar.



Rosqueie o bico misturador.

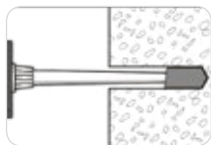


Coloque o cartucho no aplicador.

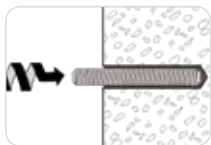


Dispense um pouco da resina até estar com a mistura homogênea. (ver pág. 19)

Bases maciças



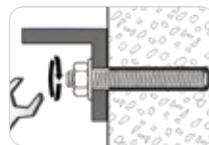
Aplique a resina. Preencha aprox. 2/3 do furo do fundo para a superfície.



Introduza a haste roscada girando-a.

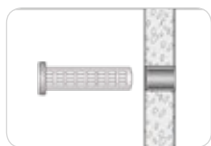


Aguarde o tempo de cura.

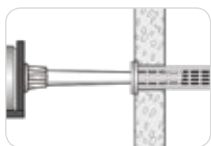


Posicione a peça e conclua a fixação.

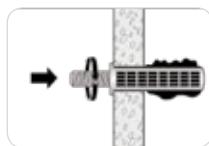
Bases ocas



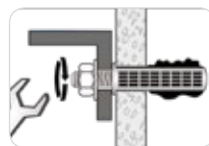
Introduza a camisa no furo.



Injete a resina na camisa preenchendo-a por completo.



Introduza a haste girando-a.



Aguarde o tempo de cura, posicione a peça e conclua a fixação.