

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Chumbador mecânico tipo parafuso autoatarraxante e sem expansão. Produzido em aço médio carbono, temperado, acabamento Organometálico, aplicável em concreto e alvenaria maciça.

CARACTERÍSTICAS E VANTAGENS

- Velocidade de instalação, devido a aplicação direta sobre a peça metálica.
- Devido ao desenho da rosca, consegue laminar o material base.
- Aplicação direta, sem necessidade de uso de bucha de nylon ou plástica.
- Tratamento superficial diferenciado e ecológico (500 h de Salt Spray).*
- Distâncias entre fixações e borda reduzidas, pois não há expansão e tensão.
- Removível e reutilizável.
- Carga distribuída em todo corpo do chumbador.
- Aplicação com parafusadeira apropriada.
- Aplicação com chave de impacto ou manual.

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

- Estruturas e suportes metálicos leves.
- Esquadrias de alumínio.
- Guias de steel frame e drywall (construção a seco).
- Fixação de corrimãos e perfis.
- Instalações em geral.



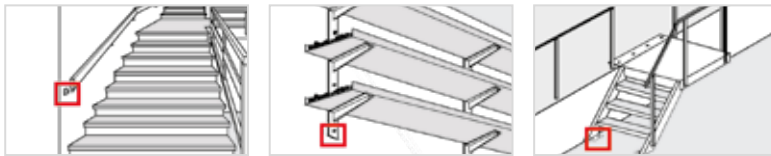
Código	Dimensões do chumbador (mm)		Furo (mm)		Distância mínima recomendada ⁽³⁾ (mm)		Espessura máxima à fixar (mm)	Chave (pol)	Torque de aperto (kgf.m)	Cargas últimas (kgf)			
	Diâm. Nominal	Comprimento	Diâm.	Prof. Mín. ⁽¹⁾	Fixador Fixador	Fixador Borda				Bloco de concreto		Concreto	
										Tração	Corte	Tração	Corte
PCA14134	6,3	45	5	55 - tfix	70	35	10	5/16"	2	160	275	540	540

(1) tfix = espessura da peça a ser fixada.

(2) Os valores obtidos são baseados sobre a média de ensaios e especificações técnicas em concreto de 30MPa e bloco de concreto revestido com 2 cm de argamassa.

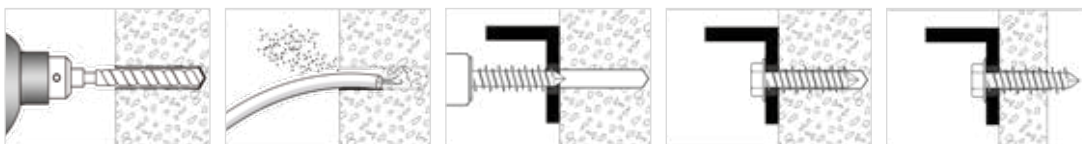
Atenção: esses valores são cargas últimas, utilize sempre coeficiente de segurança. Para mais informações, consulte a seção Dados Técnicos pág. 135.

(3) Distância mínima recomendada, para menores consulte o departamento técnico.



*Tratamento realizado por meio de dispersão aquosa que contém flocos de Zinco e Alumínio e outros agentes químicos específicos, especialmente formulado para proteção de substratos de Ferro (aço), Alumínio, Zinco etc. É um revestimento básico para partes metálicas que necessitem alto grau de proteção com espessura mínima de camada e ausência total de fragilização por Hidrogênio. Processo isento de cromo.

MÉTODO DE APLICAÇÃO



Faça o furo com diâmetro e profundidade indicados.

Limpe o furo.

Posicione a peça a fixar e aplique o parafuso concluindo a fixação.